

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
EMILIANO	GARCÍA-PAGE	SÁNCHEZ

Esta declaración se efectúa como:

- ☒ Titular del cargo
- ☐ Cónyuge o persona con análoga relación
- ☐ Otra condición: _____
- ☒ Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO

DENOMINACIÓN
PRESIDENTE

Esta declaración se efectúa con motivo de

- ☐ Nombramiento
- ☐ Cese
- ☒ Declaración anual
- ☐ Otra circunstancia: _____

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

EMILIANO GARCIA-PAGE SANCHEZ

Firma del declarante

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

EMILIANO	GARCÍA-PAGE	SÁNCHEZ
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de ☒ titular ☐ Cónyuge o persona con análoga relación		
PRESIDENTE		
CARGO		
Con motivo de: ☐ nombramiento ☐ cese ☒ declaración anual ☐ _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	83531,14
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, detracciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24639,06
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		55.766,32

II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
	INDEMNIZACIÓN POR DIPUTADO REGIONAL	16425
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING, LIBERBANK, GLOBALCAJA	16,17
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN AL PSOE	1524

IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	24728,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

EMILIANO GARCIA-PAGE SANCHEZ

Firma del declarante

V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING, LIBERBANK, GLOBALCAJA	39399,86
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN S&P 500	213848,44
	CUENTA NARANJA	289175,36
Bienes y derechos situados en el extranjero		

VI.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA CON GLOBALCAJA (a 31 de diciembre de 2021)	93812,74

VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO (TOLEDO)	90	01/01/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	5	01/03/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	7	01/03/2002	COMPRAVTA	50
	URBANO	PISO	TOLEDO (TOLEDO)	90	30/07/2017	COMPRAVTA	50

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

EMILIANO GARCIA-PAGE SANCHEZ

Firma del declarante

VIII.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/03/2002	VOLKSWAGEN POLO	400
2020	MERCEDES CLASE C-220	47000

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	ALCALDE	16-06-2007	12-06-2015
SENADO	SENADOR	16-09-2011	03-07-2015
EMPRESA MUNIC. VIVIENDA TOLEDO	PRESIDENTE (cargo inherente al de Alcald	16-06-2007	12-06-2015
JUNTA COMUNIDADES DE CLM	PRESIDENTE	04-07-2015	
COMITE DE LAS REGIONES (UE)	PRESIDENTE,	05-10-2015	
AREV,	PRESIDENTE	11-07-2017	

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

EMILIANO GARCIA-PAGE SANCHEZ

Firma del declarante