

PLAN ESTRATÉGICO RELATIVO AL IMPACTO DE LA INSTALACIÓN Y DE SUS COMPONENTES

(sólo para actuaciones que superen los 100 kW de potencia nominal)

Título del proyecto	INSTALACION FOTOVOLTAICA SIN ACUMULACION PARA AUTOCONSUMO EN NAVE INDUSTRIAL
NIF	B02456218
Nombre / Razón social	MACLEAN ALMENDRAS HELLIN SL

EMPLAZAMIENTO DE LA ACTUACIÓN	
Domicilio	POLIGONO INDUSTRIAL LA FUENTE , PARCELA 27
Población	HELLÍN
Provincia	ALBACETE
Coordenadas UTM	X - 612808 Y - 4265375

1. ORIGEN O LUGAR DE FABRICACIÓN DE LOS PRINCIPALES EQUIPOS

Seleccionar el origen o lugar de fabricación de cada uno de los principales equipos de la instalación:

PANELES FOTOVOLTAICOS:

<input type="checkbox"/>	Fabricación nacional
<input type="checkbox"/>	Fabricación europea
<input checked="" type="checkbox"/>	Fabricación fuera de Europa. → CHINA

INVERSOR/ES:

<input type="checkbox"/>	Fabricación nacional
<input type="checkbox"/>	Fabricación europea
<input checked="" type="checkbox"/>	Fabricación fuera de Europa → CHINA

SISTEMA DE COMUNICACIÓN:

<input type="checkbox"/>	Fabricación nacional
<input type="checkbox"/>	Fabricación europea
<input checked="" type="checkbox"/>	Fabricación fuera de Europa → CHINA

ESTRUCTURA:

<input checked="" type="checkbox"/>	Fabricación nacional
<input type="checkbox"/>	Fabricación europea
<input type="checkbox"/>	Fabricación fuera de Europa. Indicar país

PROTECCIONES:

<input type="checkbox"/>	Fabricación nacional
<input checked="" type="checkbox"/>	Fabricación europea
<input type="checkbox"/>	Fabricación fuera de Europa. Indicar país

2. IMPACTO MEDIOAMBIENTAL DE LOS COMPONENTES DE LA INSTALACIÓN

Uno de los mayores problemas medioambientales al que nos enfrentamos a nivel mundial es el aumento de la temperatura asociado a la emisión de gases de efecto invernadero, los cuales vienen provocados en gran medida por la quema de combustibles fósiles.

La adopción de medidas, como la que se plantean aquí, supondrá una contribución directa a la reducción de los efectos adversos sobre el cambio climático debido a la reducción de las emisiones directas de CO₂ a la atmosfera.

Para intentar ocasionar el menor impacto medioambiental, se realizarán las siguientes acciones.

- La elección de los diferentes componentes de la instalación, se intentará priorizar la proximidad de la instalación, con el lugar de fabricación, siempre que los criterios de calidad, eficiencia, garantía, disponibilidad y precio sean semejantes, en caso contrario nuestro personal técnico elegirá el más óptimo en la durabilidad de los componentes como para la rentabilidad de la instalación.
- La compra de los componentes de la instalación se realizará en distribuidores próximos geográficamente, teniendo en cuenta la disponibilidad y el precio de este, reduciendo el transporte y la emisión de Gases de Efecto Invernadero (GEI's).
- La obra se realizará de la manera más eficiente, optimizando los recursos humanos y materiales, la ejecución se realizará durante el menor espacio de tiempo, evitando así los posibles ruidos, molestias y desplazamientos que genera una obra.
- Se tendrá en cuenta para la elección de los componentes, aquellos productos que tengan una mejor reciclabilidad y una menor contaminación en el final de su vida útil.
- Otros de los criterios fundamentales, será la durabilidad de los materiales empleados en la construcción de la instalación fotovoltaica, evitando así la sustitución de los mismos antes de los esperado, contribuyendo así a reducir la generación de residuos.

3. CRITERIOS DE CALIDAD O DURABILIDAD ELEGIDOS PARA SELECCIONAR LOS EQUIPOS

Describir los criterios de selección de los equipos: criterios económicos o criterios técnicos o de calidad, de cada uno de ellos. Se deberá mencionar la garantía ofrecida por los fabricantes de cada uno de ellos.

PANELES FOTOVOLTAICOS

<input type="checkbox"/>	Criterios económicos
<input checked="" type="checkbox"/>	Criterios técnicos o de calidad
<input type="checkbox"/>	Años de garantía ofrecida por el fabricante

INVERSORES:

<input type="checkbox"/>	Criterios económicos
<input checked="" type="checkbox"/>	Criterios técnicos o de calidad
<input type="checkbox"/>	Años de garantía ofrecida por el fabricante

SISTEMA DE COMUNICACIÓN:

<input type="checkbox"/>	Criterios económicos
<input checked="" type="checkbox"/>	Criterios técnicos o de calidad
<input type="checkbox"/>	Años de garantía ofrecida por el fabricante

ESTRUCTURA COPLANAR:

<input type="checkbox"/>	Criterios económicos
<input checked="" type="checkbox"/>	Criterios técnicos o de calidad
<input type="checkbox"/>	Años de garantía ofrecida por el fabricante

PROTECCIONES:

<input type="checkbox"/>	Criterios económicos
<input checked="" type="checkbox"/>	Criterios técnicos o de calidad
<input type="checkbox"/>	Años de garantía ofrecida por el fabricante

Breve descripción de los criterios seleccionados anteriormente:

Uno de los principales problemas existentes en la elección de componentes de la instalación fotovoltaica, es el debido a la calidad y la durabilidad de los mismos.

Ambos conceptos deben ir unidos de la mano, puesto que la calidad en cualquiera de los componentes que se utilicen debe satisfacer el fin para el que se utiliza, además de garantizar su durabilidad en el tiempo.

4. INTEROPERABILIDAD DE LA INSTALACIÓN CON EL SISTEMA ELÉCTRICO

Seleccionar si la instalación tiene capacidad de gestión, tanto de la generación como del almacenamiento, a requerimientos del Operador del Sistema

<input checked="" type="checkbox"/>	Capacidad de gestión de la generación, a requerimiento del Operador del Sistema
<input type="checkbox"/>	Capacidad de gestión del almacenamiento, a requerimiento del Operador del Sistema

En caso de afirmativo, describir la metodología de capacidad de gestión de la instalación, tanto de la generación como del almacenamiento, a requerimientos del Operador del Sistema

En un mundo interconectado, necesitamos disponer de la información para tomar decisiones, valorar la efectividad de los sistemas, realizar seguimiento de funcionamiento y eficiencia esperados, así como ver los posibles fallos.

Una instalación fotovoltaica en esencia genera energía eléctrica a partir de la radiación solar. Primero se convierte en corriente continua, a través de los módulos fotovoltaicos y después se pasa a corriente alterna a través del inversor, y la electricidad producida es consumida por la empresa.

Parte de la energía producida, la que no es consumida instantáneamente, se puede verter a la Red de Distribución, si se dispone de un Punto de Conexión de la Compañía Distribuidora, lo cual no se produce en este proyecto.

Durante el proceso se genera una gran cantidad de información, que es procesada por los inversores y el sistema de comunicaciones y mediante la comunicación vía internet, se almacena en el servidor. Una vez en el servidor, la información se puede consultar desde cualquier dispositivo con conexión a internet.

5. EFECTO TRACTOR SOBRE LAS PYMES Y AUTÓNOMOS

Identificar las distintas Pequeñas y Medianas Empresas, así como las personas físicas con actividad económica (autónomos), locales, regionales o nacionales, que intervendrán en todo el proceso, desde la fase de proyecto o ingeniería, hasta la de ejecución material de la obra. Se deberá identificar la facturación correspondiente a cada una de ellas.

FASE DE PROYECTO / INGENIERÍA

ATERSOL SOLUCIONES Y APLICACIONES RENOVABLES SL \approx 5 % DEL PRESUPUESTO (PROYECTO Y DIRECCIÓN FACULTATIVA)

FASE DE FABRICACIÓN DE EQUIPOS

SAEZ ORTEGA DE BARRAX SL \approx 13 % DEL PRESUPUESTO (ESTRUCTURA INTEGRADA)

FASE DE EJECUCIÓN DE LA OBRA

ATERSOL SOLUCIONES Y APLICACIONES RENOVABLES SL \approx 15 % DEL PRESUPUESTO (MONTAJE ELECTROMECAÁNICO)

CABLEADO, CANALIZACIONES Y PEQUEÑO MATERIAL

SUMEBBA \approx 3 % DEL PRESUPUESTO (CABLEADO Y CANALIZACIONES)

DIEMAN SA \approx 4 % DEL PRESUPUESTO (PEQUEÑO MATERIAL)

6. IMPACTO SOBRE EL EMPLEO LOCAL

Realizar una estimación del impacto de la instalación sobre el empleo local y sobre la cadena de valor industrial local, regional, etc

El impacto sobre el empleo local se verá beneficiado, en cuanto que se utilizarán insumos locales y se contará con empresas locales para aquellos trabajos que no necesiten una alta tecnificación. En aquellos más técnicos se valorarán los conocimientos y experiencia demostrable para la ejecución de los mismos.

Por otro lado, al tratarse de una instalación que supondrá un ahorro de gasto energético de la empresa, permitirá controlar los gastos asociados a la gestión, haciéndola más competitiva, lo que ayudará a la continuidad de la actividad y al mantenimiento e incluso aumento de los puestos de trabajos que tienen actualmente, directos e indirectos.

En un mundo cada vez más globalizado y la única manera de ser competitivo, es optimizar todos tus procesos con los medios disponibles, en este caso el coste energético es altísimo, estando muy expuesto a las subidas de los costes energéticos. Con esta instalación, se reduce la incertidumbre de la variación de precio de la energía en futuros años de gestión.

Adicionalmente, esta instalación permite reducir las emisiones de CO₂ y ser más sostenible, además de obtener un % alto de la energía obtenida de energía renovable, pudiendo obtener un sello de calidad.

A largo plazo la medida ayuda a que muchas empresas de fabricación en general mejoren sus costes a través del autoconsumo de energía renovable, y contribuyan a la mejora del medio ambiente, dando ejemplo para otras fábricas, tanto a nivel local como nacional.

En Hellín, a 22 de marzo de 2023



EL/LA PROMOTOR/A