

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
JUAN-ALFONSO	RUIZ	MOLINA

Esta declaración se efectúa como:

- Titular del cargo
- Cónyuge o persona con análoga relación
- Otra condición: \_\_\_\_\_
- Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO ORIGEN DE LA DECLARACION

DENOMINACIÓN
CONSEJERO DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS

Esta declaración se efectúa con motivo de

- Nombramiento
- Cese
- Declaración anual
- Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

SELLO DE REGISTRO

--

Núm. Referencia: 154311

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUAN-ALFONSO	RUIZ	MOLINA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> cónyuge o persona de análoga relación de convivencia afectiva		
<b>CONSEJERO DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS NETOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

Procedencia de las rentas	CONCEPTO	INGRESOS NETOS
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas	CONSEJERO DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS	51922,28
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	DIVIDENDOS CARTERA DE VALORES	10,79
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES CUENTAS CORRIENTES	357,45
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o financieros		

**II.- PATRIMONIO INMOBILIARIO:**

DESCRIPCIÓN DEL BIEN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	% DE PARTICIPACIÓN
X URBANO	TOLEDO	180	15/12/1998	COMPRA	50
URBANO	BARGAS	118,10	11/10/2017	HERENCIA	16,67

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2018

Declaración firmada mediante código cifrado por  
JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado II.- PATRIMONIO INMOBILIARIO, fueron adquiridos con anterioridad a la toma de posesión

Núm. Referencia: 154311

## III.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	VALOR EN EUROS
PRÉSTAMO HIPOTECARIO LIBERBANK	477,96

## IV.- DEPOSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSION, POLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN DEL BIEN O DERECHO	VALOR EN EUROS
Saldo medio total en cuentas bancarias	DIFERENTES ENTIDADES FINANCIERAS (1)	13713,61
Acciones y participaciones en el capital de empresas	ACCIONES BBVA, TELEFÓNICA, BANKINTER (2)	1514,63
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias y planes de pensiones	PINCO GLOBAL BOND (2)	1979,09
	P. PENSIONES BK TRANQUILIDAD (2), (3)	35588,76
Títulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos		
Bienes o depósitos fuera de España		

## V.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN DEL BIEN O DERECHO	VALOR EN EUROS
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la actual Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2018

Declaración firmada mediante código cifrado por  
 JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

Núm. Referencia: 154311

**VI.- VEHÍCULOS (según la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio)**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR EN EUROS
2009	SSANGYONG REXTON II	5719
2000	VOLKSWAGEN BEETLE	1940
1990	VESPA 200	100

**VII.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO. PAGO EFECTUADO EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

Renta de las Personas Físicas	20332,40
Patrimonio	

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	CONSEJERO DE HACIENDA Y AAPP	06/07/2015	
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	CONCEJAL	13/06/2015	06/07/2015
DIPUTACIÓN DE TOLEDO	DIPUTADO PROVINCIAL	25/06/2015	06/07/2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	ASESOR TÉCNICO	30/03/2012	06/07/2015
UNIVERSIDAD DE CASTILLA-LA MANCHA	PROFESOR ASOCIADO	02/09/2014	06/07/2015

**OBSERVACIONES**

- (1) SALDO MEDIO ÚLTIMO TRIMESTRE 2017.  
(2) VALORACIÓN A 31/12/2017.  
(3) SOY TITULAR DE UN SEGURO DE VIDA CON LA ENTIDAD GES, CON UN CAPITAL ASEGURADO DE 180.000 EN CASO DE FALLECIMIENTO.

**PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2018**

Declaración firmada mediante código cifrado por  
JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

Núm. Referencia: 154311

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>	<b>NIF</b>
MARÍA PALOMA DAIMIEL BELLO	03818844Q

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS
<b>Nombre y apellidos</b>	JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de empresas y sociedades**

Descripción del bien o derecho, nº de acciones y participaciones en el capital social.	Valor de mercado en Euros
166,5 ACCIONES BBVA (2)	1203,79
2,5 ACCIONES BANKINTER (2)	19,72
33,5 ACCIONES TELEFÓNICA (2)	291,11

**II.- Dirección, Administración o Asesoramiento en Empresas o Sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JULIO DE 2018**

Declaración firmada mediante código cifrado por  
M PALOMA DAIMIEL BELLO

Firma del cónyuge o persona análoga

Núm. Referencia: **154311**