

DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE

PRIMER APELLIDO

SEGUNDO APELLIDO

AURELIA	SÁNCHEZ	NAVARRO
---------	---------	---------

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: _____

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

CARGO PÚBLICO ORIGEN DE LA DECLARACION

DENOMINACIÓN

CONSEJERA DE BIENESTAR SOCIAL

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: _____

SELLO DE REGISTRO

--

Núm. Referencia: 153926

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

AURELIA	SÁNCHEZ	NAVARRO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> cónyuge o persona de análoga relación de convivencia afectiva		
CONSEJERA DE BIENESTAR SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

I.- INGRESOS NETOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Procedencia de las rentas	CONCEPTO	INGRESOS NETOS
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas	CONSEJERA DE LA JCCM	49408,11
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	BBVA Y BANCO SANTANDER	0,03
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o financieros		

II.- PATRIMONIO INMOBILIARIO:

	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	% DE PARTICIPACIÓN
X	URBANO	ALBACETE	177,66 m2	1991	COMPRA	50
X	URBANO	ALMERIA	72,74 m2	2012	COMPRA	50
X	RÚSTICO	VIANOS (ALBACETE)	1Ha24a	2005	DONACION	16,66

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2017

Declaración firmada mediante código cifrado por
AURELIA SÁNCHEZ NAVARRO

Firma del declarante

* Los bienes señalados con asterisco en el apartado II.- PATRIMONIO INMOBILIARIO, fueron adquiridos con anterioridad a la toma de posesión

Núm. Referencia: 153926

III.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	VALOR EN EUROS
HIPOTECA APARTAMENTO EN ALMERIA	59044,27

IV.- DEPOSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSION, POLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN DEL BIEN O DERECHO	VALOR EN EUROS
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER Y BBVA	37486,11
Acciones y participaciones en el capital de empresas		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias y planes de pensiones	SEGURO DE VIDA ASOCIADO A HIPOTEA	34200
Títulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos		
Bienes o depósitos fuera de España		

V.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN DEL BIEN O DERECHO	VALOR EN EUROS
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la actual Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2017

Declaración firmada mediante código cifrado por
AURELIA SÁNCHEZ NAVARRO

Firma del declarante

Núm. Referencia: 153926

VI.- VEHÍCULOS (según la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio)

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR EN EUROS
2006	SUZUKI JIMNY	1854
1992	VESPA 74 CC	50

VII.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO. PAGO EFECTUADO EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Renta de las Personas Físicas	20151,18
Patrimonio	

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	CONSEJERA DE BIENESTAR SOCIAL	06/07/2015	
JCCM	JEFA DE SECCIÓN	19/09/2015	05/07/2015
JCCM	JEFA DE SECCIÓN	01/11/2011	18/09/2013
JCCM	JEFA DE SERVICIO	15/07/2004	31/10/2011

OBSERVACIONES

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2017

Declaración firmada mediante código cifrado por
AURELIA SÁNCHEZ NAVARRO

Firma del declarante

Núm. Referencia: 153926

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

Nombre y apellidos del declarante	NIF
CARLOS PEDROSA SERRANO	05148589Q

Datos del titular del cargo público	
Cargo público	CONSEJERA DE BIENESTAR SOCIAL
Nombre y apellidos	AURELIA SÁNCHEZ NAVARRO

I.- Participación en el capital de todo tipo de empresas y sociedades

Descripción del bien o derecho, nº de acciones y participaciones en el capital social.	Valor de mercado en Euros

II.- Dirección, Administración o Asesoramiento en Empresas o Sociedades

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
UGT-CLM	SECRETARIO GENERAL	2002	--
FUND. INICIATIVAS DE FUTURO	PRESIDENTE PATRONATO	2002	--
INTERCASTISMAN, S.L.	PRESIDENTE CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN	2002	--
EDUCABLE	PRESIDENTE CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN	2013	--

III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2017

Declaración firmada mediante código cifrado por:
CARLOS PEDROSA SERRANO

Firma del cónyuge o persona análoga

Núm. Referencia: 153926