

# DECLARACIÓN DE BIENES, RENTAS Y ACTIVIDADES

NOMBRE DEL DECLARANTE

PRIMER APELLIDO

SEGUNDO APELLIDO

CARMEN TERESA	OLMEDO	PEDROCHE
---------------	--------	----------

Esta declaración se efectúa como:

Titular del cargo

Cónyuge o persona con análoga relación

Otra condición: \_\_\_\_\_

Declaración del IRPF en Castilla-La Mancha

## CARGO PÚBLICO ORIGEN DE LA DECLARACION

DENOMINACIÓN

DELEGADA DE LA JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA EN CIUDAD REAL
--

Esta declaración se efectúa con motivo de

Nombramiento

Cese

Declaración anual

Otra circunstancia: \_\_\_\_\_

SELLO DE REGISTRO

--

Núm. Referencia: 154221

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARMEN TERESA	OLMEDO	PEDROCHE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> cónyuge o persona de análoga relación de convivencia afectiva		
DELEGADA DE LA JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA EN CIUDAD REAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS NETOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

Procedencia de las rentas	CONCEPTO	INGRESOS NETOS
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas	RETRIBUCIONES SALARIO +ASISTENCIAS AYUNTAMIENTO	44315,24
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o financieros		

**II.- PATRIMONIO INMOBILIARIO:**

	DESCRIPCIÓN DEL BIEN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	% DE PARTICIPACIÓN
X	URBANO	CAMPO DE CRIPTANA	170	2002	PROPIEDAD	50

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE JULIO DE 2018

Declaración firmada digitalmente por  
CARMEN TERESA OLMEDO PEDROCHE

Firma del declarante

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado II.- PATRIMONIO INMOBILIARIO, fueron adquiridos con anterioridad a la toma de posesión

Núm. Referencia: 154221

## III.- DEUDAS

DESCRIPCIÓN	VALOR EN EUROS
PRESTAMO HIPOTECARIO BANKIA	30268,33
PRESTAMO PERSONAL BANKIA	18523,80
CREDITO CONSUMO BANKIA	2420

## IV.- DEPOSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSION, POLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA

TIPO	DESCRIPCIÓN DEL BIEN O DERECHO	VALOR EN EUROS
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	1850
Acciones y participaciones en el capital de empresas		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias y planes de pensiones		
Títulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos		
Bienes o depósitos fuera de España		

## V.- OTROS BIENES

TIPO	DESCRIPCIÓN DEL BIEN O DERECHO	VALOR EN EUROS
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la actual Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE JULIO DE 2018

Declaración firmada digitalmente por  
CARMEN TERESA OLMEDO PEDROCHE

Firma del declarante

Núm. Referencia: 154221

**VI.- VEHÍCULOS (según la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio)**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR EN EUROS
10/12/2014	FORD FOCUS SPORTBREAK TREND	16200
27/01/2016	DAELIM EVOLUTION 125 MOTOCICLETA	980

**VII.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO. PAGO EFECTUADO EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

Renta de las Personas Físicas	14471,14
Patrimonio	

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANC	DELEGADA PROVINCIAL	11/07/2015	
AYUNTAMIENTO DE CAMPO DE CRIPTANA	CONCEJAL NO LIBERADA	13/06/2015	
AYUNTAMIENTO DE CAMPO DE CRIPTANA	CONCEJAL NO LIBERADA	JUNIO2011	JUNIO 2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE JULIO DE 2018

Declaración firmada digitalmente por  
CARMEN TERESA OLMEDO PEDROCHE

Firma del declarante

Núm. Referencia: 154221

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>	<b>NIF</b>
JOSE MIGUEL LASHERAS GARCÍA	46590096P

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA DE LA JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA EN CIUDAD REAL
<b>Nombre y apellidos</b>	CARMEN TERESA OLMEDO PEDROCHE

**I.- Participación en el capital de todo tipo de empresas y sociedades**

Descripción del bien o derecho, nº de acciones y participaciones en el capital social.	Valor de mercado en Euros

**II.- Dirección, Administración o Asesoramiento en Empresas o Sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE JULIO DE 2018

Declaración firmada mediante código cifrado por  
JOSE MIGUEL LASHERAS GARCÍA

Firma del cónyuge o persona análoga

Núm. Referencia: 154221